

Клапаны для криогенной техники

Тип 01301 - Запорный клапан

HEROSE



Криогенные проходные запорные и запорно-обратные клапаны, PN50

корпус и шпindelная группа из криогенной бронзы
 "долговечное" уплотнение шпинделя
 "обезжиренно" для применения в среде кислорода

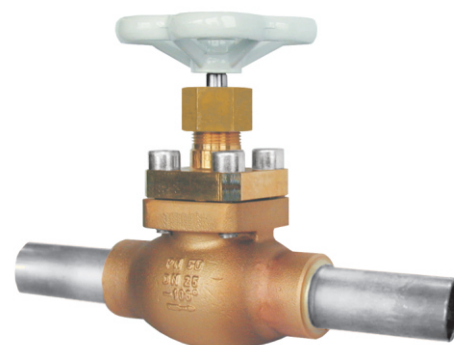
Произв. № 01301.X.0007

Произв. № 01301.X.5007 с функцией обратного клапана

с припаянными трубами из нерж. стали по DIN EN 10216-5 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

· с дроссельным клапаном



Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, паров и криогенных сжиженных газов включая сжиженный природный газ.

Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

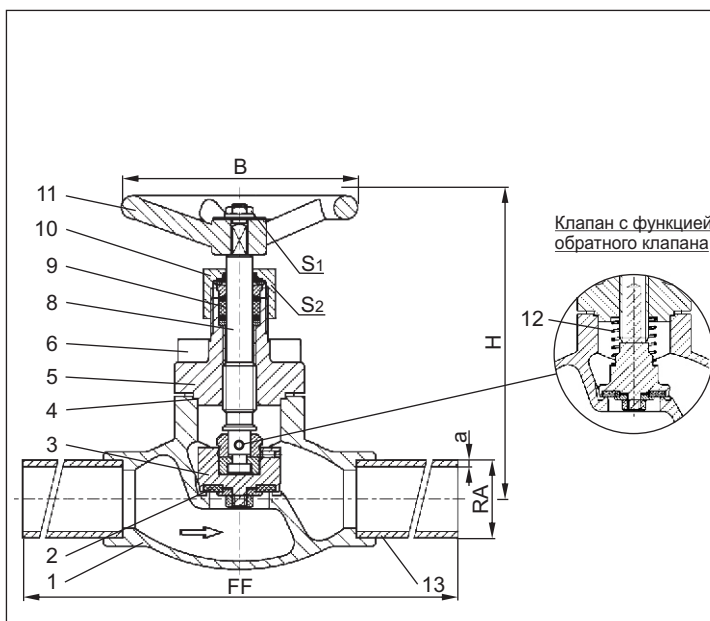
Рекомендуемая температура: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B 62 UNS C83600
2 Уплотнение	Фторопласт/ Электроуглерод 25%	
3 Клапан	CW614N	B 283 UNS C38500
4 Уплотнение верх.ч.	Фторопласт (PTFE)	
5 Верх. часть	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Шпindel	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинд.	Графит / PTFE	
10 Гайка сальника	CW614N	B 283 UNS C38500
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900
13 Нерж. труба	1.4306	A 312 TP304L

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01301 – станд. исполнение	Технические данные									
	DN	10	10	15	20	25	32	40	50	
Условный размер	DN	10	10	15	20	25	32	40	50	
Размерный код	.X.	1012	1017	1521	2027	2533	3242	4048	5060	
Строительная длина	FF	210	210	235	235	265	265	290	310	
Высота	H	140	140	140	140	140	170	175	200	
Нар. диам трубы по DIN EN ISO 1127	RA	12,0	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	
Толщина стенки трубы по DIN EN ISO 1127	a	1,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,2	3,6	3,6	
Нар. диам трубы по ASTM A312	RA	-	17,15	21,34	26,67	33,4	42,16	48,26	60,33	
Толщина стенки трубы по ASTM A312	a	-	S40	S10	S10	S10	S10	S10	S10	
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125	125	
Размер под ключ	S ₁	10	10	10	10	10	13	13	13	
Размер под ключ	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36	
Вес	кг	1,05	1,15	1,5	1,8	2,4	3,2	4,8	7,5	
Расходный коэффициент Kvs	м ³ /ч	2,2	2,2	4,3	6,7	11,5	12,1	22,6	37,1	
Расходный коэффициент Cv	гал/мин.	2,6	2,6	5,0	7,8	13,4	14,1	26,3	43,2	

Размеры в мм.